

COMANDOS DO LAMINADOR

A	Interruptor liga / desliga	E	Ranhura de entrada da bolsa/documento
B	Sensor de alimentação de plastificação	F	Prateleira de suporte da entrada
C	Botões de selecção da bolsa ( , 80,100, 125 microns)	G	Saída de bolsa/documentos
D	Alavanca de abertura 		

CAPACIDADES

Desempenho

Formato	A3 / A4	Alavanca de abertura	Sim
Largura de entrada	A3 = 318mm A4 = 240mm	Laminação a frio	Sim
Espessura da bolsa (mín.)	75 microns	Dados técnicos	
Espessura da bolsa (máx.)	125 microns	Tensão / Frequência / Corrente(Amps)	A3 = 220-240V AC, 50/60 Hz, 3,4A A4 = 220-240V AC, 50/60 Hz, 3,4A
Tempo de aquecimento (estimativa)	1 minuto	Consumo em watts	A3 = 750 W A4 = 750 W
Tempo de arrefecimento	60-90 minutos	Dimensões (AxLxP)	A3 = 105 mm x 532 mm x 146 mm A4 = 105 mm x 436 mm x 139,2 mm
Velocidade de laminação (+/- 5%)	aprox. 30cm/min (velocidade fixa)	Peso líquido	A3 = 2,3 kg A4 = 1,8 kg
Número de roletos	2	Espessura máx. do documento (capacidade de laminação)	0,02 pol. / 0,5 mm
Indicação "Ready" (Pronto)	Luz e aviso sonoro		

IMPORTANTES INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA - GUARDAR PARA UTILIZAÇÃO FUTURA

- Ligue o aparelho a uma tomada de fácil acesso.
- Para impedir choque eléctrico - não utilize o aparelho próximo de água, não derrame água sobre o aparelho, sobre o cabo eléctrico ou sobre a tomada de parede.

CERTIFIQUE-SE de que o aparelho se encontra numa superfície estável.

TESTE a laminação em folhas que tencione deitar fora e ajuste o aparelho antes das laminações finais.

REMOVA os agrafos e outros artigos de metal antes de laminar.

CERTIFIQUE-SE de que mantém o aparelho afastado de fontes de calor e água.

CERTIFIQUE-SE de que desliga o aparelho depois de cada utilização.

CERTIFIQUE-SE de que desliga o aparelho da tomada quando não o for utilizar durante um longo período de tempo.

UTILIZE bolsas concebidas para utilização com as definições adequadas.

MANTENHA os animais de estimação afastados enquanto estiver a utilizar a máquina.

ASSEGURE que as bolsas autocolantes só são usadas com ajuste a frio.

NÃO deixe o cabo de alimentação em contacto com superfícies quentes.

NÃO deixe o cabo de alimentação pendurado em armários ou prateleiras.

NÃO utilize o aparelho se o cabo de alimentação estiver danificado.

NÃO tente abrir nem efectuar reparações no aparelho.

NÃO exceda o desempenho indicado do aparelho.

NÃO permita que menores de idade utilizem esta máquina sem supervisão de adultos.

NÃO lamine objectos afiados ou de metal (ex.: agrafos, clips).

NÃO lamine documentos sensíveis ao calor (ex.: bilhetes, papel para ecografias, etc.) com definições a quente.

NÃO lamine com bolsas autocolantes em definições a quente.

NÃO lamine uma bolsa vazia.

FUNÇÕES E SUGESTÕES

Sensor de alimentação de plastificação

Quando a máquina detectar que uma bolsa não foi correctamente colocada e que não entrou completamente na máquina num tempo de funcionamento normal, o LED do sensor de alimentação de plastificação fica intermitente. Utilize a alavanca de descongestionamento localizada na parte traseira da máquina para remover o plastificado. Se uma bolsa permanecer no tabuleiro de saída, um sinal sonoro será emitido para alertar o utilizador da necessidade de remover a bolsa.


Auto
Shut
Off

Desligamento Automático


Se a máquina não estiver ativa durante 30 minutos, a função de Desligamento Automático irá colocar a máquina em modo standby. Para colocar a máquina em funcionamento, prima qualquer botão ou prima o interruptor de alimentação.

Função "Release" (Abertura)

Para remover ou realinhar uma bolsa durante a laminação, active a


 Para obter os melhores resultados, utilize bolsas da marca Fellowes®: Enhance 80, Impress 100.

 No caso das autocolantes (bolsas a frio), use somente o ajuste a frio.


 Este aparelho não necessita de um transportador para laminar. Trata-se de um mecanismo sem transportador.

 Coloque sempre o artigo a ser laminado na bolsa com as dimensões adequadas.

 Antes do processamento final, teste sempre o laminado com uma dimensão e uma espessura semelhantes.

 Prepare a bolsa e o artigo para laminação. Coloque o artigo na bolsa centrada e em contacto com a extremidade dianteira selada. Certifique-se de que a bolsa não tem uma dimensão excessiva para o artigo.

 Se necessário, corte o excesso de material à volta do artigo após a laminação e depois de arrefecer.

 Quando utilizar bolsas com espessuras diferentes (ajustes de temperatura), recomenda-se que sempre utilize as mais finas.

PREPARAÇÃO DO LAMINADOR

1. Certifique-se de que o aparelho se encontra numa superfície estável.
2. Verifique se existe espaço suficiente (mín. 50cm) na traseira da máquina para permitir que os artigos passem sem obstrução.
3. Ligue o aparelho a uma tomada de alimentação de fácil acesso.

COMO LAMINAR

4. Ligue o interruptor (situado na parte de trás da máquina).
5. Os botões do painel de controlo irão piscar uma vez como parte de um sistema luminoso de verificação para garantir o devido funcionamento.
6. A máquina vem com a predefinição de regulação de calor 75 micra. Para 100 micra, 125 micra ou plastificação a frio, prima os botões de selecção de bolsa correspondentes.
7. Quando a máquina estiver pronta, soará um sinal acústico e o botão de regulação de temperatura irá parar de piscar e permanecerá ligado.
8. Coloque o documento na bolsa aberta. Certifique-se de que o documento está centrado contra o bordo selado. Use o tamanho de bolsa apropriado para o documento.
9. Certifique-se de que a bolsa entra no bordo selado da máquina primeiro. Mantenha a bolsa direita e central dentro da abertura, não num ângulo. Use as marcações de entrada como guia.
10. À saída, a bolsa plastificada pode estar quente e mole. Para obter a melhor qualidade e evitar congestionamento, retire a bolsa imediatamente. Coloque a bolsa numa superfície plana para arrefecer. Tenha cuidado quando manusear uma bolsa quente. Retire sempre a bolsa plastificada antes de iniciar a próxima plastificação.
11. Para libertar uma bolsa durante a plastificação, ative a alavanca situada na parte de trás da máquina. Retire suavemente a bolsa para fora da máquina..

NECESSITA DE AJUDA?

Permita que os nossos especialistas o ajudem a encontrar uma solução.

Assistência ao Cliente... www.fellowes.com

Contacte sempre a Fellowes antes de contactar o local onde adquiriu o aparelho; veja os detalhes de contacto na contracapa.

DETECÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causa provável	Solução
Não existe iluminação no painel de controlo	Aparelho não ligado	Ligue o aparelho na parte de trás junto à ranhura de alimentação e na tomada
A LED do sensor de alimentação de plastificação pisca	A plastificação foi mal alimentada	Mantenha a alavanca premida e retire o artigo manualmente
Todas as LEDS não está a piscar devidamente	A plastificadora vem com o modo de desligamento Automático	Prima qualquer botão ou ligue o interruptor de alimentação para reiniciar a máquina
A bolsa não veda totalmente o artigo	O artigo pode ser demasiado espesso para laminar	Verifique se a espessura de passagem está correctamente seleccionada e passe novamente
	A definição da temperatura pode estar incorrecta	Verifique se a espessura da bolsa está correctamente seleccionada e passe novamente
A bolsatem ondulações ou bolhas	A definição da temperatura pode estar incorrecta	Verifique se a espessura da bolsa foi correctamente seleccionada e passe novamente
A bolsa perdeu-se no aparelho	Bolsa encravada	Utilize a alavanca de abertura e extraia o artigo manualmente
Encravamento	A bolsa foi utilizada com a "extremidade aberta" em primeiro lugar	
	A bolsa não foi centrada na entrada	
	A bolsa não estava direita na entrada	
	Foi utilizada uma bolsa vazia	
Bolsa danificada após laminação	Roletos danificados ou adesivo nos roletos	Passe folhas de limpeza pelo aparelho para testar e limpar os roletos

ARMAZENAMENTO E LIMPEZA

Retire a ficha do aparelho da tomada de parede. Deixe o aparelho arrefecer. O exterior do aparelho pode ser limpo com um pano húmido. Não utilize dissolventes nem