

UHU[®]

COLA UNIVERSAL POWER FLEX + CLEAN

COLA PODEROSA TRANSPARENTE E UNIVERSAL NUM TUBO DE PLÁSTICO INQUEBRÁVEL



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

UHU Cola Universal Power FLEX + CLEAN, a cola universal transparente, rápida e poderosa com resistência de colagem excepcional num tubo de plástico especial, macio e inquebrável. Assegura uma colagem limpa e sem escorridos. Pode ser usada em colagem apenas numa face (colagem húmida) ou nas duas faces (colagem de contacto). Especialmente adequada para juntas visíveis em materiais transparentes. O filme adesivo permanece elástico, é resistente aos raios UV e não se torna frágil. Também pode ser usada debaixo de água (por ex. para películas de PVC).

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Universal - cola madeira, materiais à base de madeira, plásticos (ABS, PVC duro e macio, Plexiglas[®], poliestireno, Resopal[®]), metal, vidro, porcelana, cerâmica, cabedal, borracha, feltro, cortiça, tecido, cartão, papel, e muito mais. Ideal para juntas visíveis e materiais transparentes. Não adequada para Styrofoam[®] (esferovite), Polietileno (PE) e Polipropileno (PP).

PROPRIEDADES

- cola universal transparente e poderosa
- rápida, super forte e elástica
- pode ser aplicada em um ou em ambos os lados do objeto a colar (colagem de contacto)
- resistente aos raios UV e à água
- tubo de plástico à prova de escorridos e inquebrável

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Se possível, aplicar a cola à temperatura ambiente.

Requisitos da superfície: Os materiais a colar devem estar limpos, secos e sem pó nem gordura.

APLICAÇÃO

Cobertura: O consumo depende da aplicação e da estrutura da superfície: 120 - 250 g/m², apenas de um lado.

Instruções de utilização:

Limpe bem as superfícies a colar (secas e isentas de pó e gordura). Colagem de um lado: aplique a cola a um dos lados da montagem, pressione em conjunto - já está! Colagem dos dois lados (colagem de contacto): aplique a cola numa camada fina e regular em ambas as partes a montar - em materiais porosos possivelmente várias vezes. Deixe secar. Quando estiverem secas ao toque (após cerca de 10 minutos) pressione as peças em conjunto por uns instantes e firmemente. Não é possível reposicionar após a montagem.

Manchas/resíduos: Para remover os resíduos de cola e para limpar os utensílios, pode utilizar butanona (MEK), acetato de etilo e diluente de laca nitrocelulosa. Os resíduos de cola não podem ser removidos de películas de PVC macio.

Pontos a ter em conta: Contém solventes voláteis e altamente inflamáveis. Devem por isso ser tomadas as precauções apropriadas durante o trabalho e o armazenamento. Ao colar grandes superfícies certifique-se de que o local de trabalho está bem ventilado.

TEMPO DE CURA*

Tempo de cura: aprox. No caso de usar o processo de uma face, as partes podem ser pressionadas uma contra a outra imediatamente após a aplicação da cola. No processo de colagem de dupla-face, as partes devem secar aproximadamente 10 a 30 minutos antes de as pressionar uma contra a outra.

Resistência final da colagem após cerca: aprox. Após 24 horas, a junta colada pode ser sujeita aos esforços normais.

* O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência à temperatura: Pode suportar temperaturas entre -30 °C e +70 °C.

Resistência a produtos químicos: Resistente a gorduras, óleo mineral, álcool, bem como a ácidos diluídos e bases.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspeto: incolor, transparente

Base química: elastómeros de poliuretano

Consistência: Viscosidade média

Viscosidade: aprox. 70-90 mPa.s.

Conteúdo sólido: aprox. ca. 25 %

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazenar num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.

DIMENSÕES DA EMBALAGEM

tubo de plástico: 18 g, 42 g

tubo: 125 g

lata: 650 g

balde: 4,4kg